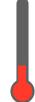


# Joint de brides : généralités

Matériau et caractéristiques	Domaines d'application	Programme de livraison
 <p><b>Novapress® Basic / E4-JB-A</b> Se compose de fibres d'aramide hautes performances, de charges spéciales et d'un liant en élastomère NBR (acrylonitrile-butadiène rubber). Cette composition équilibrée confère au matériau les propriétés suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- bonne résistance au milieu ambiant,</li> <li>- faible taux de fuite,</li> <li>- bonne résistance au fluage sous pression,</li> <li>- excellent rapport qualité/prix.</li> </ul>	<p>Tout spécialement destiné aux applications soumises à des pressions et des températures moyennes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- installations sanitaires (distribution de gaz et d'eau),</li> <li>- construction de tuyauteries,</li> <li>- construction de machines et d'appareils.</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>Jusqu'à 150°C</b> </p>	<p>Joint découpés DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Formats (mm) : 1000x1500 - 1500x1500 - 3000x1500.</li> <li>- Epaisseurs (mm) : 0,5 - 0,75 - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0 - 4,0.</li> <li>- autres formats et épaisseurs sur demande.</li> </ul>
 <p><b>Novatec® Premium II / E4-JB-B</b> Permet de répondre à 80% des applications industrielles et chimiques grâce à une combinaison graphite / Kevlar®.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ce matériau très dense présente une bonne compressibilité ainsi qu'une grande résistance à la température et au fluage sous pression.</li> <li>- Utilisation en présence d'huiles, de graisses, d'acides, de bases, de solvants, de frigorigènes, d'eau et de vapeur d'eau.</li> </ul>	<p>Les applications certifiées TA Luft dans les domaines suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pétrochimie,</li> <li>- industrie générale,</li> <li>- industrie chimique,</li> <li>- construction mécanique.</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>Jusqu'à 250°C</b> </p>	<p>Joint découpés DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Format (mm) : 1500x1500,</li> <li>- épaisseurs (mm) : 0,5 - 0,8.</li> <li>- Format (mm) : 2000x1500,</li> <li>- épaisseurs (mm) : 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0.</li> <li>- Autres formats et épaisseurs sur demande.</li> </ul>
 <p><b>Novaphit® SSTC / E4-JB-C</b> Il offre un maximum de sécurité grâce à un matériau unique en son genre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Matériau à toute épreuve composé de graphite expansé de toute première qualité (degré de pureté : 99% min.) et d'insertions en acier inoxydable étiré résistant aux acides.</li> <li>- Compound ne comportant ni colle, ni charge.</li> <li>- Haute résistance thermique et mécanique.</li> <li>- Plage de température : -240°C à +550°C.</li> <li>- Résistant aux très hautes pressions de service jusqu'à 250 bar (selon la qualité).</li> <li>- Convient aux très forts chocs alternés de pression et de température.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilisation universelle dans tous les secteurs de l'industrie chimique.</li> <li>- Couvre tous les domaines d'application des joints plats classiques.</li> <li>- Convient à toutes les applications soumises à des conditions de service extrêmes, même à des contraintes alternées.</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>Jusqu'à 550°C</b> </p>	<p>Joint découpés DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Format (mm) : 1000x1000.</li> <li>- Epaisseurs en mm : 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0.</li> <li>- Autres formats et épaisseurs sur demande.</li> </ul>
<p>Autres produits</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>Novaflo®</b> Matériau de base : PTFE® modifié.</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>Isoplan®</b> Matériau de base : fibres minérales.</p> </div> </div>		

# Jointes de brides : généralités

Données techniques *			Novapress® Basic	Novatec® Premium II	Novaphit® SSTC	
Liant			NBR	NBR	Sans liant organique	
Agréments			DVGW, SVGW, HTB, KTW, VP-40, WRAS	TA Luft, SVGW, DVGW, KTW, WRC, W 270, BAM (max 120°C/130 bar)	DVGW, KTW, BAM (max 200°C/130 bar), Fire Sage, TRD 401**	
Couleur			Orange / 2 faces	Bleu royal / 2 faces	Noir (graphite) / 2 faces	
Traitement anti-adhérent			A 300 / 1 face	A310 / 2 faces	aucun	
Propriétés physiques						
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )			1,70	1,70	1,35	
Résistance à la traction	longitudinale	(N/mm <sup>2</sup> )	14	18	17	
	transversale	(N/mm <sup>2</sup> )	6	14	8	
Résistance au fluage sous pression $\sigma_{dE/16}$	175°C	(N/mm <sup>2</sup> )	28	37	47	
	300°C	(N/mm <sup>2</sup> )	18	30	45	
Compressibilité			(%)	6	7	40
Reprise élastique			(%)	55	60	15
Déformation à froid $\epsilon_{KSW}$			(%)	8	6	39
Déformation rémanente à froid $\epsilon_{KRW}$			(%)	3	3	4
Déformation à chaud $\epsilon_{WSW/300}$			(%)	22	6	2
Déformation rémanente à chaud $\epsilon_{VRW/300}$			(%)	2	2	3,5
Déformation rémanente R			(mm)	0,040	0,040	0,070
Taux de fuite spécifique			(mg/(s.m))	≤ 0,100	≤ 0,100	≤ 0,100
Taux de fuite spécifique $\lambda_{2,0}$			(mg/(s.m))	0,100	≤ 0,100	0,050
Résistance chimique ASTM IRM 903	Modification du poids	(%)	7	≤ 10	30	
	Modification de l'épaisseur	(%)	2	≤ 5	6	
Résistance chimique ASTM Fuel B	Modification du poids	(%)	9	≤ 10	30	
	Modification de l'épaisseur	(%)	5	≤ 5	6	
	Teneur totale en chlorures	(ppm)	≤ 150	≤ 50	≤ 50	

\* Valeurs modales (valeurs-types).

\*\* Valable pour la qualité certifiée TÜV Novaphit SS<sup>TRD 401</sup>.

# Joint de brides : généralités

