

MSOFT® Polyéthylène modifié

DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polyéthylène modifié.

COULEURS

- Naturel.

CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :
Évite les griffures sur les surfaces délicates.
Excellentes caractéristiques de glissement.
Très bonne résistance à l'usure.
Bonne qualité acoustique.

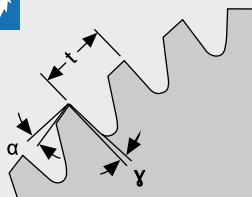
DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

- Industrie cosmétique : idéal pour la fabrication de godets porte-flacons.
- Industrie de mise en bouteille.
- Bouteilles PET, installations de convoyage, étoiles, guidages, profils.
- Industrie pharmaceutique.
- Industrie d'emballage.
- Etc.

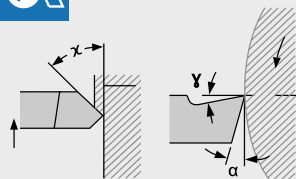
GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	0,93	g/cm ³
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	<0,01	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	18	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	200	%
Module d'élasticité à la traction	DIN EN ISO 527	450	MPa
Résistance au choc ⁽⁴⁾	DIN EN ISO 179	-	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	-	MPa
Dureté shore D	DIN EN ISO 868	58	Echelle D
Coefficient de frottement à sec		-	
Taux d'usure ou Sand-Slurry		ss 90 ⁽⁶⁾	µm/km
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fusion	ISO 11357-3	135	°C
Conductibilité thermique	DIN 52612-1	0,4	W / (m * K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612	1,9	kJ / (kg * K)
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	-	10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température d'utilisation à long terme	Moyenne	-250 à 80	°C
Température d'utilisation à court terme	Moyenne	130	°C
Température de déformation sous charge	DIN EN ISO 75 méthode A	79*	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Constante diélectrique	IEC 60250	2,3	-
Facteur de perte diélectrique 50Hz	IEC 60250	0,0001	-
Résistivité volumique	IEC 60093	> 10 ¹⁴	Ω*cm
Résistivité superficielle	IEC 60093	> 10 ¹⁴	Ω
Résistance aux courants de cheminement CTI	IEC 60112	600	-
Rigidité diélectrique	IEC 60243	45	kV/mm

4. Charpy-entaillé.

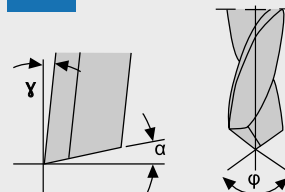
Caractéristiques d'usinage MSOFT® Polyéthylène modifié

 Scier


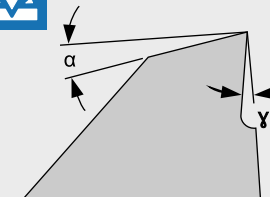
	mini	maxi
α	15	30
γ	0	5
ν	30	100
t	3	5

 Tourner


	mini	maxi
α	6	8
γ	0	5
χ	45	60
ν	250	500
S	0,1	0,5

 Percer


	mini	maxi
α	5	10
γ	10	30
ϕ	90	
ν	50	200
S	0,1	0,3

 Fraiser


	mini	maxi
α	5	15
γ	6	10
ν	250	500

Symbole	α	χ	γ	ϕ	ν	t	S
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr