

LubX[®]-C Polyéthylène modifié

DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polyéthylène modifié.

COULEURS

- BLEU.

CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :
Jusqu'à 75% de frottement en moins.
Économie d'énergie.
Spécialement adapté aux contacts avec l'acier et le POM.
Coefficient de friction nettement inférieur au HD1000.
Adapté aux contacts alimentaires.
Réduction des bruits.

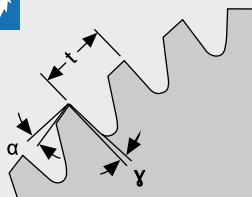
DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

- Guide de glissement.
- Convoyage par chaîne à palette.
- Convoyage et automatisme.

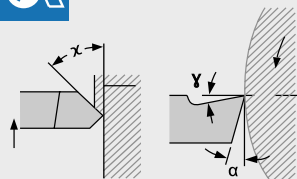
GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	0,93	g/cm ³
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	<0,01	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	20	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	>50	%
Module d'élasticité à la traction	DIN EN ISO 527	650	MPa
Résistance au choc ⁽⁴⁾	DIN EN ISO 179	Sans rupture	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	-	MPa
Dureté shore D	DIN EN ISO 868	60	Echelle D
Coefficient de frottement à sec		0,08	
Taux d'usure ou Sand-Slurry		ss 79 ⁽⁶⁾	µm/km
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fusion	ISO 11357-3	1 35	°C
Conductibilité thermique	DIN 52612-1	0,4	W / (m * K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612	1,9	kJ / (kg * K)
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	150-230	10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température d'utilisation à long terme	Moyenne	-150 à 80	°C
Température d'utilisation à court terme	Moyenne	130	°C
Température de déformation sous charge	DIN EN ISO 75 méthode A	79*	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Constante diélectrique	IEC 60250	2,3	-
Facteur de perte diélectrique 50Hz	IEC 60250	0,0001	-
Résistivité volumique	IEC 60093	> 10 ¹⁵	Ω*cm
Résistivité superficielle	IEC 60093	> 10 ¹⁴	Ω
Résistance aux courants de cheminement CTI	IEC 60112	600	-
Rigidité diélectrique	IEC 60243	45	kV/mm

4. Charpy-entaillé.

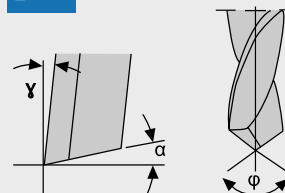
Caractéristiques d'usinage LubX[®]-C Polyéthylène modifié

 Scier


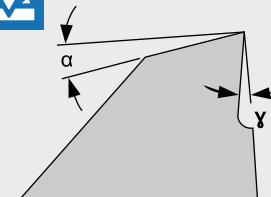
	mini	maxi
α	20	30
γ	2	5
v	500	300
t	3	8

 Tourner


	mini	maxi
α	6	10
γ	0	5
χ	45	60
v	250	500
S	0,1	0,5

 Percer


	mini	maxi
α	5	15
γ	10	20
ϕ	90	
v	50	150
S	0,1	0,3

 Fraiser


	mini	maxi
α	10	20
γ	5	15
v	250	500

Symbole	α	χ	γ	ϕ	v	t	S
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr