

# PMMA Polyméthacrylate de méthyle

## DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polyméthacrylate de méthyle.

## TYPE DE PRODUIT

- Thermoplastique transparent.

## COULEURS

- Incolore.

## CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :  
Résistance aux intempéries et aux UV.  
Grande transparence.  
Thermoformage.  
Collable.  
Sérigraphiable.

- Points faibles :  
Cassant.  
Fragile et rayable.  
Tenue en température limitée.  
Résistance chimique très moyenne.

## DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

- Supports publicitaires.  
- Enseignes lumineuses.  
- Mobilier.  
- Etc.

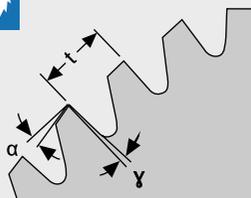
## SUR DEMANDE

- Plaques.

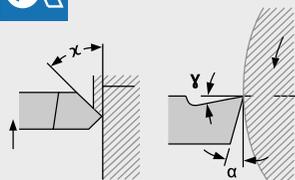
GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1,19	g/cm <sup>3</sup>
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	0,3	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	76	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	6	%
Module d'élasticité à la traction	DIN EN ISO 527	3300	MPa
Résistance au choc <sup>(4)</sup>	DIN EN ISO 179	1,4	kJ/m <sup>2</sup>
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	-	MPa
Dureté shore D	DIN EN ISO 868	60-70	Echelle D
Coefficient de frottement à sec		-	
Taux d'usure ou Sand-Slurry		-	µm/km
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fusion	ISO 11357-3	-	°C
Conductibilité thermique	DIN 52612-1	0,17	W / (m * K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612	1,32	kJ / (kg * K)
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	65	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Température d'utilisation à long terme	Moyenne	-20 à 80	°C
Température d'utilisation à court terme	Moyenne	-	°C
Température de déformation sous charge	DIN EN ISO 75 méthode A	115*	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Constante diélectrique	IEC 60250	3,7	-
Facteur de perte diélectrique 50Hz	IEC 60250	-	-
Résistivité volumique	IEC 60093	> 10 <sup>15</sup>	Ω*cm
Résistivité superficielle	IEC 60093	-	Ω
Résistance aux courants de cheminement CTI	IEC 60112	-	-
Rigidité diélectrique	IEC 60243	20-25	kV/mm

4. Charpy-entaillé.

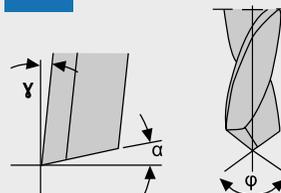
# Caractéristiques d'usinage PMMA Polyméthacrylate de méthyle

 Scier


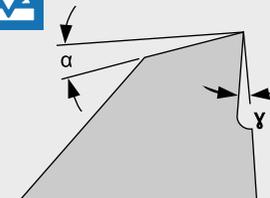
	mini	maxi
$\alpha$	5	10
$\gamma$	0	5
$v$	1500	2000
$t$	3	5

 Tourner


	mini	maxi
$\alpha$	5	10
$\gamma$	0	4
$\chi$	15	15
$v$	200	300
$S$	0,1	0,2

 Percer


	mini	maxi
$\alpha$	3	8
$\gamma$	0	4
$\phi$	60	
$v$	20	60
$S$	0,1	0,5

 Fraiser


	mini	maxi
$\alpha$	2	10
$\gamma$	2	10
$v$	2000	2000

Symbole	$\alpha$	$\chi$	$\gamma$	$\phi$	$v$	$t$	$S$
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr