

# PVC Polychlorure de vinyle extrudé

## DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polychlorure de vinyle extrudé.

## COULEURS

- Gris (RAL 7011), blanc et autres couleurs sur demande.

## CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :
- Haute résistance aux acides, lessives caustiques et solutions salines.
  - Bonne soudabilité, bonne collabilité.
  - Auto-extinguible après retrait de la flamme.
  - Excellentes propriétés d'isolation électrique.
- Points faibles :
- Fragile à basse température.
  - Résistance aux chocs faible.

## DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

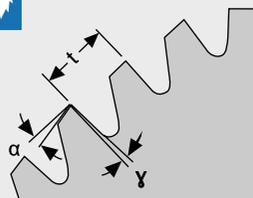
- Chaudronnerie.
- Construction d'appareils et réservoirs.
- Constructions mécaniques et d'installations.
- Fabrication de brosses.
- Etc.

GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1,44	g/cm <sup>3</sup>
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	1	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	50	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	20	%
Module d'élasticité à la traction	DIN EN ISO 527	2700	MPa
Résistance au choc <sup>(4)</sup>	DIN EN ISO 179	4	kJ/m <sup>2</sup>
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	-	MPa
Dureté shore D	DIN EN ISO 868	80	Echelle D
Coefficient de frottement à sec		-	
Taux d'usure ou Sand-Slurry		-	µm/km
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fusion	ISO 11357-3	-	°C
Conductibilité thermique	DIN 52612-1	0,16	W / (m * K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612	-	kJ / (kg * K)
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	60-80	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Température d'utilisation à long terme	Moyenne	-15 à 60	°C
Température d'utilisation à court terme	Moyenne	-	°C
Température de déformation sous charge	DIN EN ISO 75 méthode A	82*	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Constante diélectrique	IEC 60250	3,2	-
Facteur de perte diélectrique 50Hz	IEC 60250	0,02	-
Résistivité volumique	IEC 60093	> 10 <sup>15</sup>	Ω*cm
Résistivité superficielle	IEC 60093	> 10 <sup>13</sup>	Ω
Résistance aux courants de cheminement CTI	IEC 60112	-	-
Rigidité diélectrique	IEC 60243	12	kV/mm

4. Charpy-entaillé.

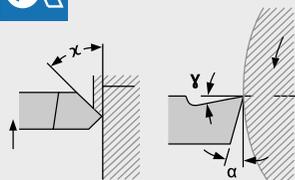
# Caractéristiques d'usinage PVC Polychlorure de vinyle extrudé

Scier



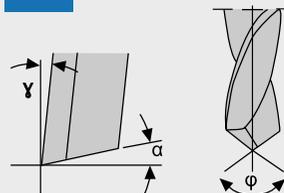
	mini	maxi
$\alpha$	5	10
$\gamma$	0	5
$v$	3000	4000
$t$	3	5

Tourner



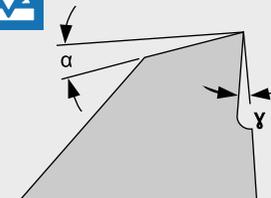
	mini	maxi
$\alpha$	8	10
$\gamma$	0	5
$\chi$	50	60
$v$	200	750
$S$	0,3	0,5

Percer



	mini	maxi
$\alpha$	5	10
$\gamma$	3	5
$\phi$	60	
$v$	30	120
$S$	0,1	0,5

Fraisier



	mini	maxi
$\alpha$	5	10
$\gamma$	0	15
$v$	300	1000

Symbole	$\alpha$	$\chi$	$\gamma$	$\phi$	$v$	$t$	$S$
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr