

PP Polypropylène

DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polypropylène.

COULEURS

- Gris, naturel (sur demande).

CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :
 - Excellente résistance aux produits chimiques et à la corrosion.
 - Solidité élevée.
 - Bonne résistance à la chaleur.
 - Excellentes propriétés de soudage.
 - Sans conséquences physiologiques.
- Points faibles :
 - Fragilité à basse température.
 - Faible résistance à l'abrasion.

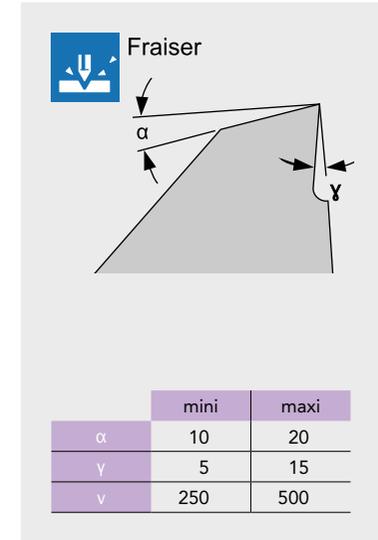
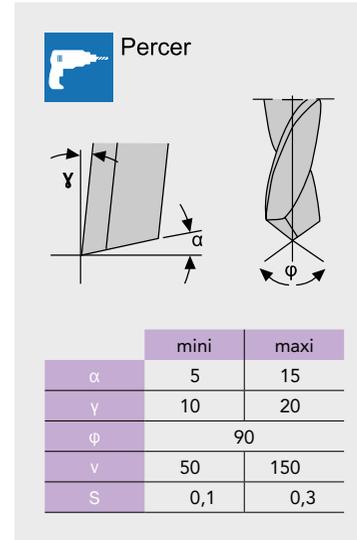
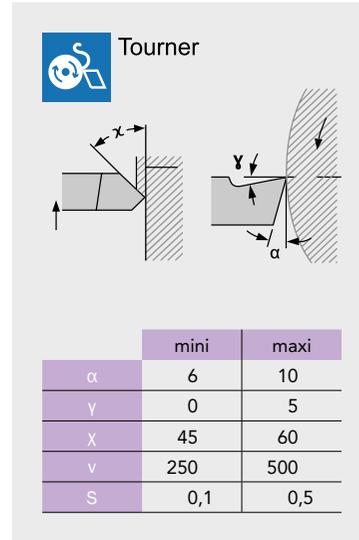
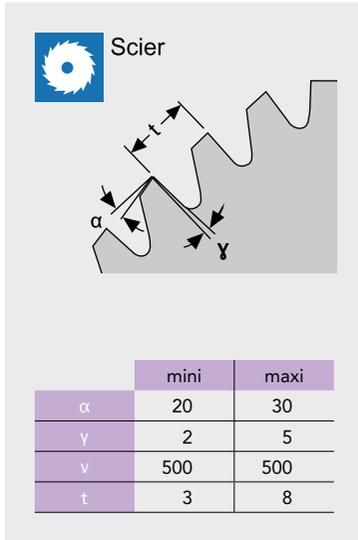
DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

- Chaudronnerie.
- Construction d'appareils et de réservoirs dans la chimie.
- Construction de systèmes de ventilation.
- Techniques de laboratoire.
- Etc.

GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	0,91	g/cm ³
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	<0,1	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	32	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	>50	%
Module d'élasticité à la traction	DIN EN ISO 527	1300	MPa
Résistance au choc ⁽⁴⁾	DIN EN ISO 179	4	kJ/m ²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	-	MPa
Dureté shore D	DIN EN ISO 868	72	Echelle D
Coefficient de frottement à sec		-	
Taux d'usure ou Sand-Slurry		-	µm/km
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fusion	ISO 11357-3	162 – 167	°C
Conductibilité thermique	DIN 52612-1	0,2	W / (m * K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612	1,7	kJ / (kg * K)
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	120-190	10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température d'utilisation à long terme	Moyenne	0 à 100	°C
Température d'utilisation à court terme	Moyenne	150	°C
Température de déformation sous charge	DIN EN ISO 75 méthode A	90*	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Constante diélectrique	IEC 60250	2,4	-
Facteur de perte diélectrique 50Hz	IEC 60250	0-0019	-
Résistivité volumique	IEC 60093	> 10 ¹⁴	Ω*cm
Résistivité superficielle	IEC 60093	> 10 ¹⁴	Ω
Résistance aux courants de cheminement CTI	IEC 60112	600	-
Rigidité diélectrique	IEC 60243	45	kV/mm

4. Charpy-entaillé.

Caractéristiques d'usinage PP Polypropylène



Symbole	α	x	γ	ϕ	v	t	S
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr