

# Toile bakéalisée

## DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Toile bakéalisée.
- Classification :  
Norme internationale CEI 893 : PF CC 201  
Norme approchante DIN 7735 : HgW 2082  
Norme approchante NEMA : LI-1 C

## TYPE DE PRODUIT

- Stratifié industriel (thermodurcissable).
- Tissu de coton imprégné de résines phénoliques.

## COULEURS

- Brun.

## CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :  
Bonne résistance aux chocs et aux frottements.  
Amortissement des vibrations.  
Bonne tenue aux températures.  
Isolant électrique basses tensions.
- Points faibles :  
Attention à l'orientation des tissus lors de l'usinage.

## DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

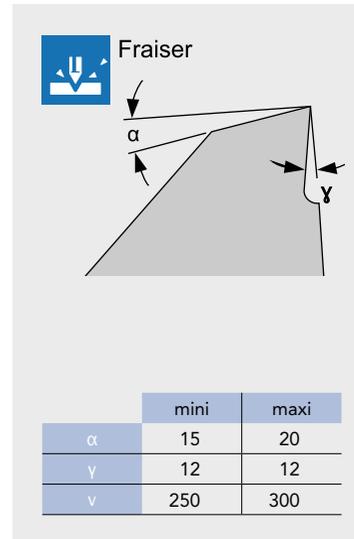
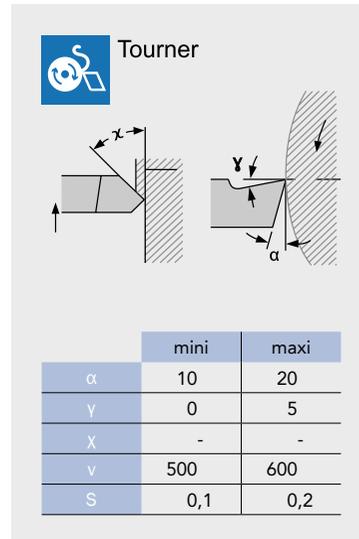
- Principalement en mécanique : pignons d'engrenages silencieux, pièces de fatigue, coussinets de paliers, poulies, cames, disques de friction, glissières, garnitures de navettes.
- En électronique basses tensions.
- Etc.

GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1,35	g/cm <sup>3</sup>
Absorption d'humidité épaisseur 5 mm (épaisseur 10 mm)	DIN EN ISO 62	1,35	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Contrainte de rupture en flexion <sup>(1)</sup>	ISO 178	110	MPa
Module d'élasticité en flexion <sup>(1)</sup>	ISO 178	6000	MPa
Contrainte de rupture en traction <sup>(2)</sup>	ISO 527	50	MPa
Contrainte de rupture en compression <sup>(1)</sup>	ISO 604	240	MPa
Contrainte de rupture en compression <sup>(2)</sup>	ISO 604	110	MPa
Contrainte de rupture en cisaillement <sup>(2)</sup>	CEI 893-2	20	MPa
Résistance au choc Charpy <sup>(2)</sup>	ISO 179/3C	8	kJ/m <sup>2</sup>
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fléchissement sous charge	CEI 893-2	> 125	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Rigidité diélectrique transversale	CEI 243-1	4	kV/mm
Tension de claquage // aux strates	CEI 243-1	20	kV
Résistance totale d'isolement	CEI 167	10 <sup>8</sup>	W

1. Perpendiculairement à la fibre.

2. Parallèlement à la fibre.

# Caractéristiques d'usinage Toile bakérisée



Symbole	$\alpha$	$\chi$	$\gamma$	$\varphi$	$v$	$t$	$S$
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	°	°	°	°	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr

Particularité d'outillage : Néant.