PA6G OIL Polyamide coulé chargé de lubrifiant liquide

DÉSIGNATION NORMALISÉE

- Polyamide coulé chargé de lubrifiant liquide.

TYPE DE PRODUIT

- Thermoplastique semi-cristallin.

COULEURS

- Jaune.

CARACTÉRISTIQUES

- Points forts :

PA6.6G modifié par un lubrifiant liquide.

Matériau autolubrifiant.

Très bonne usinabilité.

Bonnes propriétés mécaniques.

Très bonnes caractéristiques de glissement et à l'abrasion.

Très bonne résistance aux hydrocarbures, substances alcalines, graisses, huiles, carburants, éthers, esters, cétones.

- Points faibles :

Haute absorption d'humidité.

Aucune résistance aux halogènes, acides minéraux et certains acides organiques, oxydants.

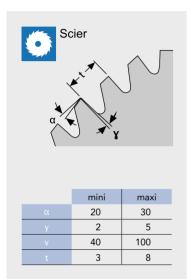
DOMAINES D'APPLICATIONS TYPES

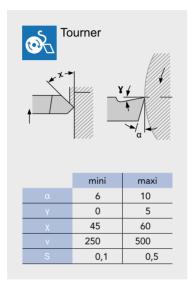
- Pièces mécaniques nécessitant un glissement amélioré.
- Coussinets, paliers.
- Etc.

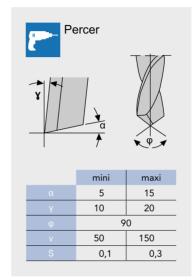
GÉNÉRALES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1,14	g/cm³
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	2	%
MÉCANIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	70	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	≥50	%
Module d'élasticité à la traction	DIN EN ISO 527	3300	MPa
Résistance au choc (4)	DIN EN ISO 179	≥4	kJ/m²
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039-1	165	MPa
Dureté shore D	DIN EN ISO 868	82	Echelle D
Coefficient de frottement à sec		-	
Taux d'usure ou Sand-Slurry		-	μm/km
THERMIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Température de fusion	ISO 11357-3	213	°C
Conductibilité thermique	DIN 52612-1	0,25	W / (m * K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612	1,7	kJ / (kg * K)
Coefficient de dilatation thermique linéaire	DIN 53752	80	10-6K-1
Température d'utilisation à long terme	Moyenne	-40 à 110	°C
Température d'utilisation à court terme	Moyenne	160	°C
Température de déformation sous charge	DIN EN ISO 75 méthode A	90	°C
ÉLECTRIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Constante diélectrique	IEC 60250	-	-
Facteur de perte diélectrique 50Hz	IEC 60250	-	-
Résistivité volumique	IEC 60093	-	Ω*cm
Résistivité superficielle	IEC 60093	-	Ω
Résistance aux courants de cheminement CTI	IEC 60112	-	-
Rigidité diélectrique	IEC 60243	-	kV/mm

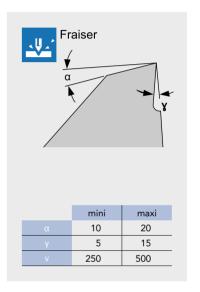
^{4.} Charpy-entaillé.

Caractéristiques d'usinage PA6G OIL Polyamide coulé chargé de lubrifiant liquide









Symbole	α	Х	γ	φ	V	t	S
Désignation	Angle de dépouille	Angle de réglage	Angle de dégagement	Angle de pointe	Vitesse de coupe	Pas	Avance
Unité	٥	٥	0	۰	m/min	mm	mm/U mm/r mm/tr

Préchauffage 80 °C à partir du diamètre : 130 mm - Particularité d'outillage : Néant.