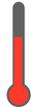
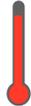


Jointes de brides : généralités

| Matériau et caractéristiques | Domaines d'application | Programme de livraison |
|--|--|---|
|  <p>Novapress® Basic / E4-JB-A Se compose de fibres d'aramide hautes performances, de charges spéciales et d'un liant en élastomère NBR (acrylonitrile-butadiène rubber). Cette composition équilibrée confère au matériau les propriétés suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - bonne résistance au milieu ambiant, - faible taux de fuite, - bonne résistance au fluage sous pression, - excellent rapport qualité/prix. | <p>Tout spécialement destiné aux applications soumises à des pressions et des températures moyennes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - installations sanitaires (distribution de gaz et d'eau), - construction de tuyauteries, - construction de machines et d'appareils. <p>Jusqu'à 150°C </p> | <p>Jointes découpées DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Formats (mm) : 1000x1500 - 1500x1500 - 3000x1500. - Epaisseurs (mm) : 0,5 - 0,75 - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0 - 4,0. - autres formats et épaisseurs sur demande. |
|  <p>Novatec® Premium II / E4-JB-B Permet de répondre à 80% des applications industrielles et chimiques grâce à une combinaison graphite / Kevlar®.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ce matériau très dense présente une bonne compressibilité ainsi qu'une grande résistance à la température et au fluage sous pression. - Utilisation en présence d'huiles, de graisses, d'acides, de bases, de solvants, de frigorigènes, d'eau et de vapeur d'eau. | <p>Les applications certifiées TA Luft dans les domaines suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - pétrochimie, - industrie générale, - industrie chimique, - construction mécanique. <p>Jusqu'à 250°C </p> | <p>Jointes découpées DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Format (mm) : 1500x1500, épaisseurs (mm) : 0,5 - 0,8. - Format (mm) : 2000x1500, épaisseurs (mm) : 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0. - Autres formats et épaisseurs sur demande. |
|  <p>Novaphit® SSTC / E4-JB-C Il offre un maximum de sécurité grâce à un matériau unique en son genre.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Matériau à toute épreuve composé de graphite expansé de toute première qualité (degré de pureté : 99% min.) et d'insertions en acier inoxydable étiré résistant aux acides. - Compound ne comportant ni colle, ni charge. - Haute résistance thermique et mécanique. - Plage de température : -240°C à +550°C. - Résistant aux très hautes pressions de service jusqu'à 250 bar (selon la qualité). - Convient aux très forts chocs alternés de pression et de température. | <ul style="list-style-type: none"> - Utilisation universelle dans tous les secteurs de l'industrie chimique. - Couvre tous les domaines d'application des joints plats classiques. - Convient à toutes les applications soumises à des conditions de service extrêmes, même à des contraintes alternées. <p>Jusqu'à 550°C </p> | <p>Jointes découpées DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Format (mm) : 1000x1000. - Epaisseurs en mm : 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0. - Autres formats et épaisseurs sur demande. |
| <p>Autres produits</p>  <p>Novaflon® Matériau de base : PTFE® modifié.</p>  <p>Isoplan® Matériau de base : fibres minérales.</p> | | |

Joint de brides : généralités

| Données techniques * | Novopress® Basic | Novatec® Premium II | Novaphit® SSTC |
|---|------------------------------------|---|--|
| Liant | NBR | NBR | Sans liant organique |
| Agréments | DVGW, SVGW, HTB, KTW, VP-40, WRAS | TA Luft, SVGW, DVGW, KTW, WRC, W 270, BAM (max 120°C/130 bar) | DVGW, KTW, BAM (max 200°C/130 bar), Fire Sage, TRD 401** |
| Couleur | Orange / 2 faces | Bleu royal / 2 faces | Noir (graphite) / 2 faces |
| Traitement anti-adhérent | A 300 / 1 face | A310 / 2 faces | aucun |
| Propriétés physiques | | | |
| Masse volumique (g/cm ³) | 1,70 | 1,70 | 1,35 |
| Résistance à la traction | longitudinale (N/mm ²) | 14 | 17 |
| | transversale (N/mm ²) | 6 | 8 |
| Résistance au fluage sous pression $\sigma_{dE/16}$ | 175°C (N/mm ²) | 28 | 47 |
| | 300°C (N/mm ²) | 18 | 45 |
| Compressibilité | (%) | 6 | 40 |
| Reprise élastique | (%) | 55 | 15 |
| Déformation à froid ϵ_{KSW} | (%) | 8 | 39 |
| Déformation rémanente à froid ϵ_{KRW} | (%) | 3 | 4 |
| Déformation à chaud $\epsilon_{WSW/300}$ | (%) | 22 | 2 |
| Déformation rémanente à chaud $\epsilon_{WRW/300}$ | (%) | 2 | 3,5 |
| Déformation rémanente R | (mm) | 0,040 | 0,070 |
| Taux de fuite spécifique | (mg/(s.m)) | ≤ 0,100 | ≤ 0,100 |
| Taux de fuite spécifique $\lambda_{2,0}$ | (mg/(s.m)) | 0,100 | ≤ 0,100 |
| Résistance chimique ASTM IRM 903 | Modification du poids (%) | 7 | 30 |
| | Modification de l'épaisseur (%) | 2 | 6 |
| Résistance chimique ASTM Fuel B | Modification du poids (%) | 9 | 30 |
| | Modification de l'épaisseur (%) | 5 | 6 |
| | Teneur totale en chlorures (ppm) | ≤ 150 | ≤ 50 |

* Valeurs modales (valeurs-types).

** Valable pour la qualité certifiée TÜV Novaphit SS^{TRD.401}.

Joint de brides : généralités

