


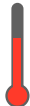

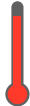




Joint de brides : généralités

Matériau et caractéristiques	Domaines d'application	Programme de livraison
 <p>Novapress® Basic / E4-JB-A Se compose de fibres d'aramide hautes performances, de charges spéciales et d'un liant en élastomère NBR (acrylonitrile-butadiène rubber). Cette composition équilibrée confère au matériau les propriétés suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - bonne résistance au milieu ambiant, - faible taux de fuite, - bonne résistance au fluage sous pression, - excellent rapport qualité/prix. 	<p>Tout spécialement destiné aux applications soumises à des pressions et des températures moyennes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - installations sanitaires (distribution de gaz et d'eau), - construction de tuyauteries, - construction de machines et d'appareils. <p style="text-align: center;">Jusqu'à 150°C </p>	<p>Joint découpés DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Formats (mm) : 1000x1500 - 1500x1500 - 3000x1500. - Epaisseurs (mm) : 0,5 - 0,75 - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0 - 4,0. - autres formats et épaisseurs sur demande.
 <p>Novatec® Premium II / E4-JB-B Permet de répondre à 80% des applications industrielles et chimiques grâce à une combinaison graphite / Kevlar®.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ce matériau très dense présente une bonne compressibilité ainsi qu'une grande résistance à la température et au fluage sous pression. - Utilisation en présence d'huiles, de graisses, d'acides, de bases, de solvants, de frigorigènes, d'eau et de vapeur d'eau. 	<p>Les applications certifiées TA Luft dans les domaines suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - pétrochimie, - industrie générale, - industrie chimique, - construction mécanique. <p style="text-align: center;">Jusqu'à 250°C </p>	<p>Joint découpés DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Format (mm) : 1500x1500, épaisseurs (mm) : 0,5 - 0,8. - Format (mm) : 2000x1500, épaisseurs (mm) : 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0. - Autres formats et épaisseurs sur demande.
 <p>Novaphit® SSTC / E4-JB-C Il offre un maximum de sécurité grâce à un matériau unique en son genre.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Matériau à toute épreuve composé de graphite expansé de toute première qualité (degré de pureté : 99% min.) et d'insertions en acier inoxydable étiré résistant aux acides. - Compound ne comportant ni colle, ni charge. - Haute résistance thermique et mécanique. - Plage de température : -240°C à +550°C. - Résistant aux très hautes pressions de service jusqu'à 250 bar (selon la qualité). - Convient aux très forts chocs alternés de pression et de température. 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilisation universelle dans tous les secteurs de l'industrie chimique. - Couvre tous les domaines d'application des joints plats classiques. - Convient à toutes les applications soumises à des conditions de service extrêmes, même à des contraintes alternées. <p style="text-align: center;">Jusqu'à 550°C </p>	<p>Joint découpés DN PN ou feuilles suivant formats.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Format (mm) : 1000x1000. - Epaisseurs en mm : 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0. - Autres formats et épaisseurs sur demande.
<p>Autres produits</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Novaflon® Matériau de base : PTFE® modifié.</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Isoplan® Matériau de base : fibres minérales.</p> </div> </div>		

Joint de brides : généralités

Données techniques *	Novopress® Basic	Novatec® Premium II	Novaphit® SSTC
Liant	NBR	NBR	Sans liant organique
Agréments	DVGW, SVGW, HTB, KTW, VP-40, WRAS	TA Luft, SVGW, DVGW, KTW, WRC, W 270, BAM (max 120°C/130 bar)	DVGW, KTW, BAM (max 200°C/130 bar), Fire Sage, TRD 401**
Couleur	Orange / 2 faces	Bleu royal / 2 faces	Noir (graphite) / 2 faces
Traitement anti-adhérent	A 300 / 1 face	A310 / 2 faces	aucun
Propriétés physiques			
Masse volumique (g/cm ³)	1,70	1,70	1,35
Résistance à la traction	longitudinale (N/mm ²)	14	17
	transversale (N/mm ²)	6	8
Résistance au fluage sous pression $\sigma_{dE/16}$	175°C (N/mm ²)	28	47
	300°C (N/mm ²)	18	45
Compressibilité	(%)	6	40
Reprise élastique	(%)	55	15
Déformation à froid ϵ_{KSW}	(%)	8	39
Déformation rémanente à froid ϵ_{KRW}	(%)	3	4
Déformation à chaud $\epsilon_{WSW/300}$	(%)	22	2
Déformation rémanente à chaud $\epsilon_{WRW/300}$	(%)	2	3,5
Déformation rémanente R	(mm)	0,040	0,070
Taux de fuite spécifique	(mg/(s.m))	≤ 0,100	≤ 0,100
Taux de fuite spécifique $\lambda_{2,0}$	(mg/(s.m))	0,100	≤ 0,100
Résistance chimique ASTM IRM 903	Modification du poids (%)	7	30
	Modification de l'épaisseur (%)	2	6
Résistance chimique ASTM Fuel B	Modification du poids (%)	9	30
	Modification de l'épaisseur (%)	5	6
	Teneur totale en chlorures (ppm)	≤ 150	≤ 50

* Valeurs modales (valeurs-types).

** Valable pour la qualité certifiée TÜV Novaphit SS^{TRD.401}.

Joint de brides : généralités

