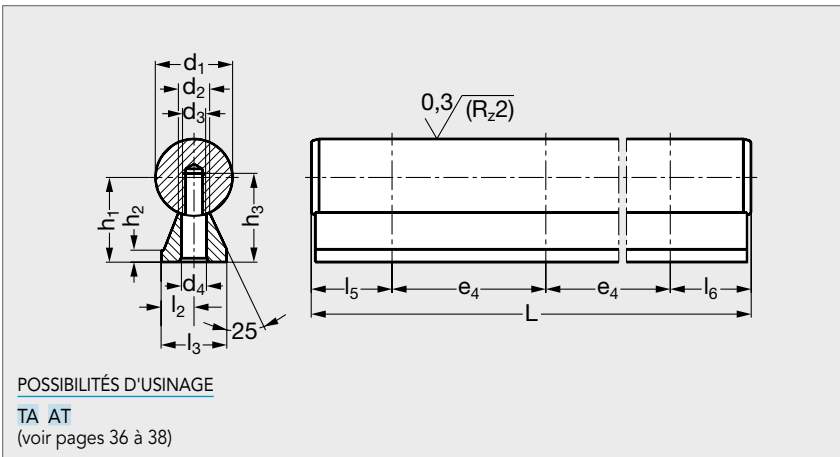


Arbre supporté bas



MATIÈRES

- Support bas en aluminium avec trous lisses traversants.
- Arbre en acier trempé rectifié (B6-W).

EXÉCUTION

- L'arbre est livré non monté, sans visserie.
- Sans indications, $l_5 = l_6 \geq 20$ mm.
- Les supports sont en retrait de l'arbre de quelques millimètres à chaque extrémité pour faciliter le montage des douilles.
- La classe de précision du tableau correspond à la valeur maximale de la cote h_1 sur une longueur de 1000 mm.

- La longueur des vis dépend de l'épaisseur du bâti à traverser.
- Si $L > L_{maxi}$, l'arbre est livré en plusieurs tronçons avec aboutage à tenon pour assemblage (forme d'usinage **AT**).

SUR DEMANDE

- Arbre chromé (B6-WV) réf. B7-ASBWW.
- Arbre **inox** 18 %Cr (B6-WX) réf. B7-ASBWX.

PRODUITS ASSOCIÉS



Douille
B81-DBKBO
Page 52



Douille
B82-DBKSO-PP
Page 58



Paliers
B91-GBKBO-PPAS
Page 80



Palier
B91-GTKBO-PPAS
Page 82

1. Les supports sont en retrait de l'arbre de quelques millimètres à chaque extrémité pour faciliter le montage des douilles.
 2. Valeur de la variation maximale de la cote h_1 sur une longueur de 1000 mm.
- * Sans indication, $l_5 = l_6 = 20$.
10 N \approx 1 kg

	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_5 / l_6		h_1	h_2	e_4	h_3	$L_{maxi}^{(1)}$	Masse	Classe de précision ⁽²⁾
							mini	maxi							
														kg/m	
B7 - ASBW - 12	12	5	M 4	4,5	5,5	11	20	70	14,5	3	75	15,5	3800	1,10	0,03
B7 - ASBW - 16	16	6,8	M 5	5,5	7	14	20	70	18	3	75	19	3800	1,88	0,03
B7 - ASBW - 20	20	7,8	M 6	6,6	8,5	17	20	69	22	3	75	23	3800	2,92	0,03
B7 - ASBW - 25	25	9,8	M 8	9,0	10,5	21	20	68	26	3	75	28,5	3800	4,42	0,03
B7 - ASBW - 30	30	11	M10	11	11,5	23	20	92	30	3	100	31,5	3800	6,22	0,04
B7 - ASBW - 40	40	14,5	M12	13,5	15	30	20	91	39	4	100	39,5	3800	11,03	0,04

Exemple de commande **Référence - L · l_5/l_6 ***
B7 - ASBW - 12 - 900 - 30/25