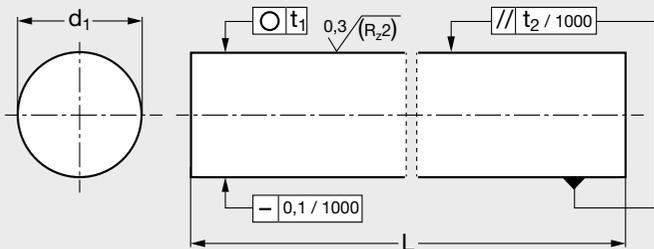


# Arbre de guidage

B6-W



## POSSIBILITÉS D'USINAGE

A1 A2 A3 TA TR TF TL MS MD ES ED AT  
(voir pages 36 à 38)



Délai maîtrise



## MATIÈRES

- **Standard** : CF53 tolérance h6.
- **Chromé** : CF53 + chromage dur tolérance h7.
- **Inox** : X90CrMoV18 tolérance h6.
- Trempe superficielle par induction.
- Duretés :
  - . 59+6 HRC (standard et chromé).
  - . 53+6 HRC (**inox**).

- Rectification Ra = 0,3.

## CARACTÉRISTIQUES

- Longueurs en matière standard stockées en **A1** : 500 - 1000 - 2000.

## EXÉCUTION

- Coupe à longueur et usinages.

## SUR DEMANDE

- Réalisations suivant plan.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Douilles à billes  
Page 52



Douilles lisses  
Page 66



Paliers **B9-B91-B92-B0**  
Page 80



Galet **B2-LFR**  
Page 131

# Arbre de guidage

**B6-W**

- Longueur maxi du modèle B6-W.  
Longueur maxi B6-WV = 3900 ; Longueur maxi B6-WX = 4000.
- Mesure de l'écart des diamètres.
- Conformément à DIN 6773, partie 3.
- Pour libeller les formes d'usinages souhaitées (voir page 36).  
Sans indication, les arbres sont livrés juste tronçonnés, forme d'usinage **A1**.  
10 N  $\approx$  1 kg

Standard h6	Chromé h7	Inox 18% h6	d <sub>1</sub>	Masse kg/m	L max <sup>(1)</sup> mm	Tolérance		Circularité	Parallélisme <sup>(2)</sup>	Profondeur de dureté <sup>(3)</sup> Rht mini
						h6 µm	h7 µm	t <sub>1</sub> µm	t <sub>2</sub> µm	
B6 - W - 04	-	-	4	0,1	2500	0 - 8		4	5	0,4
B6 - W - 05	-	-	5	0,15	4000	0 - 8		4	5	0,4
B6 - W - 06	-	B6 - WX - 06	6	0,22	4000	0 - 8		4	5	0,4
B6 - W - 08	B6 - WV - 08	B6 - WX - 08	8	0,39	4000	0 - 9	0 - 15	4	6	0,4
B6 - W - 10	B6 - WV - 10	B6 - WX - 10	10	0,62	6000	0 - 9	0 - 15	4	6	0,4
B6 - W - 12	B6 - WV - 12	B6 - WX - 12	12	0,89	6000	0 - 11	0 - 18	5	8	0,6
B6 - W - 14	-	-	14	1,21	6000	0 - 11		5	8	0,6
B6 - W - 15	-	-	15	1,39	6000	0 - 11		5	8	0,6
B6 - W - 16	B6 - WV - 16	B6 - WX - 16	16	1,58	6000	0 - 11	0 - 18	5	8	0,6
B6 - W - 18	-	-	18	2	6000	0 - 11		5	8	0,6
B6 - W - 20	B6 - WV - 20	B6 - WX - 20	20	2,45	6000	0 - 13	0 - 21	6	9	0,9
B6 - W - 25	B6 - WV - 25	B6 - WX - 25	25	3,83	6000	0 - 13	0 - 21	6	9	0,9
B6 - W - 30	B6 - WV - 30	B6 - WX - 30	30	5,51	6000	0 - 13	0 - 21	6	9	0,9
B6 - W - 35	-	-	35	7,55	4000	0 - 16		7	11	1,5
B6 - W - 40	B6 - WV - 40	B6 - WX - 40	40	9,8	6000	0 - 16	0 - 25	7	11	1,5
B6 - W - 50	B6 - WV - 50	B6 - WX - 50	50	15,3	6000	0 - 16	0 - 25	7	11	1,5
B6 - W - 60	-	-	60	22,1	6000	0 - 19		8	13	2,2
B6 - W - 80	-	-	80	39,2	6000	0 - 19		8	13	2,2

Exemple  
de commandeRéférence - L - Formes d'usinage <sup>(4)</sup> gauche et droite**B6 - WX - 20 - 588 + TA - M6 + TA - M8**

www.michaud-chailly.fr

**MICHAUD CHAILLY**