

# Amortisseurs de chocs

## généralités

### ■ PRINCIPE

Un amortisseur de choc est un composant qui permet d'arrêter une masse en mouvement sans choc. La masse est freinée de manière optimale et en douceur grâce à une force de freinage constante et linéaire tout au long de la course. La masse est décélérée avec la plus petite force possible dans le temps le plus court, éliminant ainsi les pics de forces et dommages liés aux chocs subis par les machines ou l'équipement. L'amortisseur de chocs permet d'obtenir un facteur force/course de décélération linéaire.

### ■ PRESENTATION DE LA GAMME

#### **Amortisseur réglable B1-MA :**

- Réglage précis selon l'application grâce à la vis ou la bague de réglage selon le type.
- Butée d'arrêt mécanique fixe intégrée à l'amortisseur.
- Par un réglage continue de la dureté, **B1-MA** pour une masse effective de 0,2 kg à 2 040 kg.

#### **Amortisseur autocompensé B1-MC12 :**

- Très compact
- Forces de réaction peu élevées.
- L'amortisseur travaille avec une huile multigrade.
- Butée fixe intégrée.
- Application : petites unités de manipulation rapide, modules de rotation et modules de translation.
- Pour une masse effective de 0,3 kg à 72 kg.

#### **Amortisseurs autocompensés B1-MC14 à MC20**

- Fermeture hermétique par membrane roulante pour de hautes prestations jusqu'à 25 millions de cycles.
- Butée fixe intégrée.
- Course rentrante de la tige de piston avec faible force de rappel grâce à la membrane roulante.
- Application : intégration comme amortisseur de fin de course dans un vérin possible (jusqu'à 7 bar de pression).
- Pour une masse effective de 0,9 kg à 4 536 kg.

### ■ CARACTÉRISTIQUES

- Augmente le taux de production.
- Prolonge la durée de vie machine.
- Réduit les coûts de construction.
- Réduit la maintenance et le bruit.

