

Crémaillère en acier denture trempée

Module 2,0 à 5,0

MATIÈRE

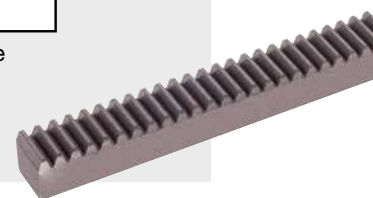
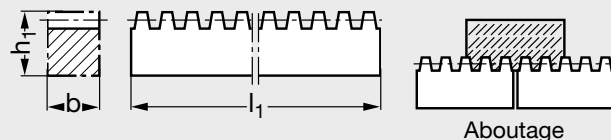
- Acier C45KG.

CARACTÉRISTIQUES

- Denture droite fraisée et trempée par induction 54 +4 HRC.
- Après trempe, la qualité de denture change à environ 10-11.
- Qualité de denture 8d25.
- Angle de pression : 20°.

AIDE AU MONTAGE

- Pour abouter une crémaillère se reporter au schéma et conseils dans les généralités page 719.



Produit associé



Page 566

Module	Référence	I ₁	b	l ₁	h ₁	L nominale	Poids kg
2,0	A1-576-20-20	1000	20	1000	20	1005,0 ⁻¹	2,77
	A1-576-20-20	2000	20	2000	20	2004,0 ^{-1,5}	5,5
2,5	A1-576-25-25	1000	25	1000	25	1005,0 ⁻¹	4,31
	A1-576-25-25	2000	25	2000	25	2002,5 ^{-1,5}	8,61
3,0	A1-576-30-30	1000	30	1000	30	1008,0 ^{-1,5}	6,27
	A1-576-30-30	2000	30	2000	30	2007,0 ^{-1,5}	12,43
4,0	A1-576-40-40	1000	40	1000	40	1005,0 ^{-1,5}	11,14
	A1-576-40-40	2000	40	2000	40	2010,0 ^{-1,5}	22,5
5,0	A1-576-50-50	1000	50	1000	50	1005,0 ^{-1,5}	17,5
	A1-576-50-50	2000	50	2000	50	2010,0 ^{-1,5}	35