

**CE**

- Encombrement minimal pour les opérations de levage
- Base en acier au carbone adaptée au soudage
- Équipés d'un ressort de positionnement
- Dimensionnés pour 20.000 cycles de travail à pleine charge
- Test de charge appliqué sur 100 % des pièces avant vente
- L'étrier doit toujours être aligné avec la direction visée
- Coefficient de sécurité 4 dans toutes les directions
- L'élément de couplage doit garantir une résistance mécanique suffisante et doit être apte au soudage
- Le soudage doit être effectué par un personnel compétent et dûment instruit


**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Coefficient de sécurité : 4
- Traitement thermique : bonification
- Code lot de fabrication

**ANALYSES DE LABORATOIRE**

- Analyse chimique
- Analyse métallographique
- Essai de traction
- Essai de fatigue (20.000 cycles)
- Test charge d'essai (100% du lot)

**CERTIFICATS DISPONIBLES**

- Spécifications techniques du produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE

	art.	WLL Kg	B mm	M mm	A mm
080680115	8068S 1,5	1500	78	37	41
080680125	8068S 2,5	2500	88	40	42
080680140	8068S 4,0	4000	94	42	45
080680167	8068S 6,7	6700	118	51	55