

CE

- Anneau de levage pivotant à 360° et anneau pivotant à 180°
- Système à billes pour l'orientation de la charge soulevée (inadapté pour les rotations continues sous charge)
- Coefficient de sécurité 4 dans toutes les directions.
- Conçu pour plus de 20.000 cycles de travail à plein régime.
- Charge d'essai appliquée sur 100 % des pièces avant la vente.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coefficient de sécurité : 4
- Traitement thermique : bonification
- Code lot de fabrication

ANALYSES DE LABORATOIRE

- Analyse chimique
- Analyse métallographique
- Essai de traction
- Essai de fatigue (20.000 cycles)
- Charge d'essai (100% du lot)

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE

	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000

art.	Ø mm	E mm	A mm	WLL 90° kg
080490106	M6	13	30	200
080490108	M8	13	30	300
080490110	M10	19	30	450
080490112	M12	19	30	500
080490116	M16	20	30	1120
080490120	M20	30	40	2000
080490124	M24	30	40	3150
080490130	M30	35	50	5300
080490136	M36	54	50	8000