

Vérin à vis mécanique caractéristiques techniques

Exécution à vis trapézoïdale		M 0	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5
Force de levage maxi (kN) ⁽¹⁾	-	2,5	5	10	25	50	100	150	200	250	350	500
Diamètre et avance (mm)	-	14 x 4	18 x 4	20 x 4	30 x 6	40 x 7	55 x 9	60 x 9	70 x 10	80 x 10	100 x 10	120 x 14
Course par rotation de l'arbre d'entraînement (mm)	Rap. H ⁽²⁾	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Course par rotation de l'arbre d'entraînement (mm)	Rap. L ⁽²⁾	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Rapport de démultiplication	Rap. H ⁽²⁾	4:1	4:1	4:1	6:1	7:1	7:1	9:1	10:1	10:1	10:1	14:1
Rapport de démultiplication	Rap. L ⁽²⁾	16:1	16:1	16:1	24:1	28:1	36:1	36:1	40:1	40:1	40:1	56:1
Rendement, total en % ⁽³⁾ (avec vis)	Rap. H ⁽²⁾	35	31	29	29	26	24	23	22	20	19	19
Rendement, total en % ⁽³⁾ (avec vis)	Rap. L ⁽²⁾	27	25	23	23	21	19	18	17	15	15	15
Poids en kg (sans course)	-	0,6	1,2	2,1	6	17	32	41	57	57	85	160
Poids en kg par 100 mm de course	-	0,1	0,26	0,42	1,14	1,67	3,04	3,1	4,45	6,13	7,9	11,5
Couple de marche à vide (Nm)	Rap. H ⁽²⁾	0,02	0,04	0,11	0,15	0,35	0,84	0,88	1,28	1,32	1,62	1,98
Couple de marche à vide (Nm)	Rap. L ⁽²⁾	0,02	0,03	0,1	0,12	0,25	0,51	0,57	0,92	0,97	1,1	1,42
Matière du carter	-	G – AL jusqu'à M3					GGG – 40					

Exécution à vis à billes		M 0	M 1	M 2	M 3	M 4	M 4	M 5	J 3
Force de levage maxi (kN) ⁽¹⁾	-	2	5	10	12,5	22	42	65	78
Diamètre et avance (mm)	-	1205	1605	2005	2505	4005	4010	5010	8010
Course par rotation de l'arbre d'entraînement (mm)	Rap. H ⁽²⁾	1,25	1,25	1,25	0,83	0,71	1,43	1,1	1
Course par rotation de l'arbre d'entraînement (mm)	Rap. L ⁽²⁾	0,31	0,31	0,31	0,21	0,18	0,36	0,28	0,25
Rapport de démultiplication	Rap. H ⁽²⁾	4:1	4:1	4:1	6:1	7:1	7:1	9:1	10:1
Rapport de démultiplication	Rap. L ⁽²⁾	16:1	16:1	16:1	24:1	28:1	28:1	36:1	40:1
Rendement, total en % ⁽³⁾ (avec vis)	Rap. H ⁽²⁾	60	57	56	55	53	56	47	45
Rendement, total en % ⁽³⁾ (avec vis)	Rap. L ⁽²⁾	48	46	44	43	43	45	37	34
Poids en kg (sans course)	-	0,6	1,3	2,3	7	19	19	35	63
Poids en kg par 100 mm de course	-	0,09	0,26	0,42	1,14	1,67	1,67	3,04	6,13
Couple de marche à vide (Nm)	Rap. H ⁽²⁾	0,02	0,04	0,11	0,15	0,35	0,35	0,84	1,32
Couple de marche à vide (Nm)	Rap. L ⁽²⁾	0,02	0,03	0,1	0,12	0,25	0,25	0,51	0,97
Matière du carter	-	G – AL jusqu'à M3					GGG – 40		

1. Dépend de la vitesse et du cycle de travail etc.
2. H = vitesse rapide
L = vitesse lente
3. Le rendement affiché est une valeur en moyenne.

Note :
Couple de démarrage :
environ 2-3 fois le couple nominal.